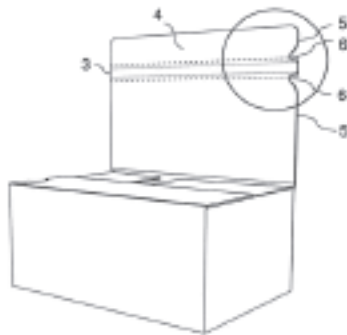


dzy sąsiadującymi krawędziami wycięć (6) przy krawędzi (5) kłapy zamykającej opakowanie (4). Sposób wykonania kłapy zamykającej opakowanie z taśmą klejącą polega na tym, że w klapie zamykającej opakowanie (4), w krawędzi (5), od której rozciąga się taśma klejąca (3), z warstwą klejącą na nośniku, wykonuje się wycięcia (6), a następnie na powierzchnię kłapy zamykającej opakowanie (4), pomiedzy wycięciami (6), nakłada się taśmę klejącą (3).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 431562 (22) 2019 10 22

(51) C01B 21/072 (2006.01)
C04B 35/581 (2006.01)
C04B 35/64 (2006.01)
B82Y 30/00 (2011.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) JANIK JERZY FRANCISZEK; DRYGAŚ MARIUSZ;
KAPUSTA KATARZYNA; BUĆKO MIROŚLAW;
OLEJNICZAK ZBIGNIEW; PAŁOSZ BOGDAN;
STELMACH SWITLANA; GIERLOTKA STANISŁAW

(54) Sposób wytwarzania spieków z nanoproszku azotku glinu przeznaczonych na materiały dla elektroniki

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania spieków z nanoproszku azotku glinu przeznaczonych na materiały dla elektroniki, polegający na wytworzeniu nanoproszku azotku glinu o wysokiej czystości, w warunkach beztlenowych, a następnie jego

spiekaniu w procesie wysokotemperaturowym. Sposób ten charakteryzuje się tym, że do świeżo wytworzonego dimetyloamidku litu $\text{LiN}(\text{CH}_3)_2$ lub dietyloamidku litu $\text{LiN}(\text{C}_2\text{H}_5)_2$ dodaje się w proporcji stechiometrycznej chlorek glinu AlCl_3 w rozpuszczalniku, korzystnie roztworze heksanu lub heksanu i eteru dietylowego, przy czym stężenie roztworu AlCl_3 wynosi 5%, a po usunięciu produktu ubocznego w postaci LiCl i odparowaniu rozpuszczalnika, produkt reakcji oczyszcza się przez sublimację w temperaturze 110°C , przy ciśnieniu 10 Pa, otrzymując organoamidkową formę prekursora glinu w postaci tris(dimetyloamidku) glinu $[\text{Al}(\text{N}(\text{CH}_3)_2)_3]$ lub tris(dietyloamidku) glinu $[\text{Al}(\text{N}(\text{C}_2\text{H}_5)_2)_3]$, którą poddaje się reakcji z ciekłym amoniakiem w temperaturze -33°C przez 4 godziny, a następnie wygrzewaniu w atmosferze przepływającego gazowego amoniaku, w temperaturze $800 - 1400^\circ\text{C}$, przez okres od 1 do 20 godzin. Uzyskany nanoproszek azotku glinu w formie heksagonalnej h-AlN o średnim rozmiarze kryształitów 10 - 20 nm umieszcza się w formie i spieka w temperaturze $600 - 1100^\circ\text{C}$, pod ciśnieniem 3 - 11 GPa, przez okres od 1 minuty do 10 godzin.

(1 zastrzeżenie)

biologicznych) i/lub do kolejnych etapów uzdatniania. Przetworzony osad można zastosować jako nawóz na polach uprawnych, w szklarniach, kulturach hydroponicznych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 427601 (22) 2018 10 30

(51) C03B 5/00 (2006.01)
C03B 5/027 (2006.01)

(71) FORGLASS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) KLISCH MARIAN; ZOMERSKI KRZYSZTOF;
DYŁĄG ANDRZEJ; JĘDRZEJCZYK LESZEK; KNAST PIOTR;
KAJIM PIOTR

(54) Sposób ciągłego intensywnego wytapiania szkła

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób intensywnego wytapiania szkła z zestawu zawierającego surowce pochodzenia mineralnego i/lub chemicznego oraz, jako opcję, słuczkę szklaną. Istotą wynalazku jest możliwość umiejscowienia zespołu elektrod z pełną