

PD wykład 2

Użycie zmiennych binarnych:

- a) Modelowanie decyzji tak/nie
- b) Modelowanie zależnych decyzji
- c) Wybór elementu ze zbioru
- d) Modelowanie rozłącznych alternatyw
- e) Modelowanie zbiorów wartości
- f) Sprowadzanie IP do BIP
- g) Linearyzacja problemów binarnych i innych
- h) inne

Użycie zmiennych binarnych:

a) Modelowanie decyzji tak/nie

Zagadnienie załadunku (Knapsack Problem)

Które spośród n ładunków ważących odpowiednio a_1, a_2, \dots, a_n o wartościach c_1, c_2, \dots, c_n należy załadować na samochód o dopuszczalnej ładowności b tak, aby łączna wartość załadowanych ładunków była jak największa?

$$\sum_{j=1}^n c_j x_j \rightarrow \max$$

$$\sum_{j=1}^n a_j x_j \leq b$$

$$x_j \in \{0,1\}$$

$$x_j = 1 \text{ (tak)}$$

$$x_j = 0 \text{ (nie)}$$

Użycie zmiennych binarnych:

b) Modelowanie zależnych decyzji

Uncapacitated Lot-Sizing (ULS): Zadaniem jest przyjąć optymalny (minimalizujący koszty) plan produkcyjny dla jednego produktu w n -okresowym horyzoncie czasowym. Mamy

dane

f_t – koszt stały produkcji w czasie t ,

p_t – jednostkowy koszt produkcji w czasie t ,

h_t – jednostkowy koszt magazynowania w okresie t ,

d_t – zapotrzebowanie w okresie t ,

zmienne

x_t – wielkość produkcji w okresie t ,

s_t – zapas na końcu okresu t ,

$y_t = 1$ jeśli produkt jest wytwarzany w okresie t ,

$y_t = 0$ w przeciwnym wypadku.

I teraz ograniczenie $x_t \leq y_t \cdot \sum_{j=1}^n d_j$ oznacza, że wielkość produkcja jest równa 0, jeśli zakładamy, że

produkt nie jest wytwarzany w danym okresie.

Użycie zmiennych binarnych:

c) Wybór elementu ze zbioru

$$x \in \{a_1, \dots, a_k\} \quad \Leftrightarrow \quad \begin{aligned} x &= a_1 y_1 + \dots + a_k y_k \\ y_1 + \dots + y_k &= 1 \\ y_i &\in \{0, 1\} \end{aligned}$$

Użycie zmiennych binarnych

d) Modelowanie rozłącznych alternatyw

Alternatywy ograniczeń (Discrete Alternatives or Disjunctions)

Dwie prace muszą być wykonane na tej samej maszynie, ale nie w tym samym czasie. Niech p_i oznacza czas trwania procesu, a zmienne t_i czas rozpoczęcia procesu i . Wtedy albo praca 1 poprzedza pracę 2 ($t_2 \geq t_1 + p_1$) albo na odwrót ($t_1 \geq t_2 + p_2$).

$$t_2 - t_1 \geq p_1 y_1 - \infty \cdot y_2$$

$$t_1 - t_2 \geq p_2 y_2 - \infty \cdot y_1$$

$$y_1 + y_2 = 1$$

$$y_1, y_2 \in \{0,1\}$$

Użycie zmiennych binarnych

e) Modelowanie zbiorów wartości

Użycie zmiennych binarnych

f) Sprowadzanie IP do BIP

(poprzez zapisanie liczby w systemie binarnym)

Użycie zmiennych binarnych

g) Linearyzacja problemów binarnych i innych

- $x_j^p = x_j$
- $\prod_{j \in I} x_j$ zastępujemy zmienną binarną y oraz warunkami
$$\sum_{j \in I} x_j \leq y + |I| - 1$$
$$\sum_{j \in I} x_j \geq y \cdot |I|$$

Użycie zmiennych binarnych

h) inne

Zagadnienie komiwojażera (Traveling Salesman Problem – ATSP) – przypadek niesymetryczny

Komiwojażer startując z miasta 1 ma odwiedzić $n - 1$ miast i wrócić do punktu startu. Niech c_{ij} będzie odległością miasta i od miasta j . W jakiej kolejności powinien odwiedzić te miasta, aby przebyta droga była jak najkrótsza?

$$\text{min: } \sum_{i=1}^n \sum_{j=1, j \neq i}^n c_{ij} \cdot x_{ij} \quad (\text{minimalizacja długości})$$

$$\sum_{j=1, j \neq i}^n x_{ij} = 1, \quad \text{for } i = 1, 2, \dots, n$$

$$\sum_{i=1, i \neq j}^n x_{ij} = 1, \quad \text{for } j = 1, 2, \dots, n$$

(każde miasto odwiedzamy dokładnie 1 raz)

$$u_i - u_j + n \cdot x_{ij} \leq n - 1, \quad \text{for } i, j = 2, 3, \dots, n; i \neq j$$

$$2 \leq u_i \leq n, \quad \text{for } i = 2, 3, \dots, n$$

(eliminacja krótkich cykli)