

Dopuszczalne górne odchyłki masy odlewów z żeliwa szarego [1]

Nominalna masa odlewów w kg		Klasa dokładności				
		I	II	III	IV	V
powyżej	do	Odchyłki masy, %				
-	1	5	5,0	6,5	8,0	10,0
1	10	4	5,0	6,0	8,0	9,0
10	50	3,5	4,0	5,0	7,0	9,0
50	100	3,5	4,0	4,5	7,0	8,0
100	500	-	3,5	4,0	6,0	7,0
500	1000	-	-	3,0	5,0	6,0
1000	-	-	-	3,0	4,0	5,0

Tabela II.3.8

Naddatki na obróbkę skrawaniem odlewów z żeliwa szarego [1]

Klasa	Największy gabarytowy wymiar odlewu mm		Polożenie powierzchni przy zalewaniu	Wymiar nominalny (mierzony), mm												
				do 30	powyżej 30 do 60	powyżej 60 do 100	powyżej 100 do 200	powyżej 200 do 300	powyżej 300 do 500	powyżej 500 do 800	powyżej 800 do 1200	powyżej 1200 do 1800	powyżej 1800 do 2600	powyżej 2600 do 3800	powyżej 3800 do 5400	
	powyżej	do		Naddatki, mm												
I	-	100	spód, bok	2,0	2,0	2,5										
	100	200	spód, bok	2,0	2,5	2,5	3,0									
	200	300	spód, bok	2,5	2,5	3,0	3,0	3,5								
	300	500	spód, bok	2,5	3,0	3,0	3,5	3,5	4,0							
	500	800	spód, bok	3,0	3,0	3,5	3,5	4,0	4,0	4,5						
	800	1200	spód, bok	3,0	3,5	3,5	4,0	4,0	4,5	4,5	5,0					
II	1200	-	spód, bok	3,5	3,5	4,0	4,0	4,5	4,5	5,0	5,0	5,5				
	60	100	spód, bok	2,0	2,5	2,5										
	100	200	spód, bok	2,5	2,5	3,0	3,0									
	200	300	spód, bok	2,5	3,0	3,0	3,5	3,5								
	300	500	spód, bok	3,0	3,0	3,5	3,5	4,0	4,0							
	500	800	spód, bok	3,0	3,5	3,5	4,0	4,0	4,5	4,5						
	800	1200	spód, bok	3,5	3,5	4,0	4,0	4,5	4,5	5,0	5,0					
	1200	1800	spód, bok	3,5	4,0	4,0	4,5	4,5	5,0	5,0	5,0	5,5				
1800	2600	spód, bok	4,0	4,0	4,5	4,5	4,0	5,0	5,5	5,5	6,0	6,0				
2600	-	spód, bok	4,0	4,5	4,5	5,0	5,0	5,5	5,5	6,0	6,0	7,0	7,0			

Tabela II.3.8 c.d.

Klasa	Największy gabarytowy wymiar odlewu mm		Polozenie powierzchni przy zalewaniu	Wymiar nominalny (mierzony), mm											
	powyżej	do		do 30	powyżej 30 do 60	powyżej 60 do 100	powyżej 100 do 200	powyżej 200 do 300	powyżej 300 do 500	powyżej 500 do 800	powyżej 800 do 1200	powyżej 1200 do 1800	powyżej 1800 do 2600	powyżej 2600 do 3800	powyżej 3800 do 5400
				Naddatki, mm											
III	-	100	spód, bok			2,0									
	100	200	spód, bok			2,5	3,0								
	200	300	spód, bok			3,0	3,0	3,0							
	300	500	spód, bok			3,5	3,5	3,5	4,0						
	500	800	spód, bok			4,0	4,0	4,0	4,5	5,0					
	800	1200	spód, bok			4,5	4,5	4,5	5,0	5,5	5,5				
	1200	1800	spód, bok			5,0	5,0	5,0	5,5	6,0	6,0	6,5			
	1800	2600	spód, bok			5,5	5,5	5,5	6,0	6,5	6,5	7,0	7,0		
2600	-	spód, bok			6,0	6,0	6,0	6,5	7,0	7,0	7,5	7,5	7,5		
IV	-	100	spód, bok			3,0									
	100	200	spód, bok			3,0	4,0								
	200	300	spód, bok			3,5	4,0	4,5							
	300	500	spód, bok			3,5	4,5	5,0	5,0						
	500	800	spód, bok			4,0	5,0	5,0	5,5	5,5					
	800	1200	spód, bok			4,0	5,5	5,5	6,0	6,0	6,5				
	1200	1800	spód, bok			4,5	6,0	6,0	6,5	6,5	7,0	7,5			
	1800	2600	spód, bok			5,0	6,5	6,5	7,0	7,0	7,5	8,0	8,5		
	2600	3800	spód, bok			5,5	7,0	7,0	7,5	7,5	8,0	9,0	9,0	9,5	
	3800	5400	spód, bok			6,0	7,5	7,5	8,0	8,0	9,0	9,5	9,5	10,0	11,0
5400	-	spód, bok			6,5	8,0	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	10,5	11,0	12,0	14,0
V	-	100	spód, bok			3,5									
	100	200	spód, bok			4,0	4,5								
	200	300	spód, bok			4,5	5,0	5,0							
	300	500	spód, bok			4,5	5,0	5,5	6,0						
	500	800	spód, bok			5,0	5,5	6,0	6,5	7,0					
	800	1200	spód, bok			5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,5				
	1200	1800	spód, bok			6,0	6,5	7,0	7,5	8,5	8,5	9,0			
	1800	2600	spód, bok			6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0		
	2600	3800	spód, bok			7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	10,5	11,0	
	3800	5400	spód, bok			7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	10,5	11,0	12,0	13,0
5400	-	spód, bok			8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	10,5	11,0	12,0	13,0	15,0	18,0